

製品環境情報

Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No. AD-09-102
公開日 2009年 6月 5日



LS-2020D

<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

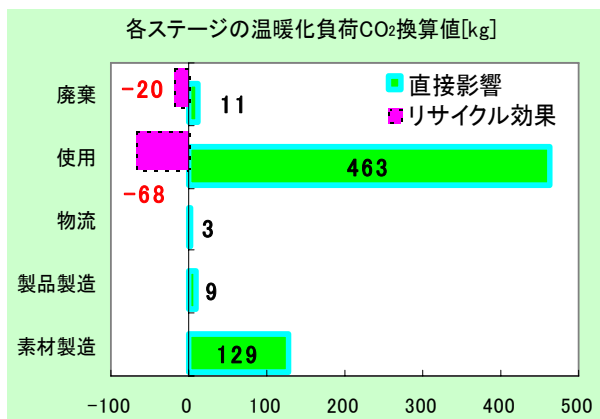
問合せ先
京セラドキュメントソリューションズ(株)
CSR本部 環境部
TEL : 06-6764-3760
FAX : 06-6764-3780

複写速度 35 枚/分(A4ヨコ)
印字サイズ 最大 A4
両面コピー 標準装備



ライフサイクルでの消費・排出	全ステージ合計
温暖化負荷(CO ₂)換算	614.068kg (526.79kg)
酸性化負荷(SO ₂)換算	0.889kg (0.732kg)
エネルギー消費量	17.533MJ (15.545MJ)

*()内はリサイクル効果^(注3)を含む環境負荷を示します。



算出条件 : 使用期間5年間、印刷枚数735,000枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています
 2. データ算出のための統一基準は製品分類別基準 (PCR) をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください
 3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します
 4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・ISO14001認定取得工場で生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRレビューの実施:代表者氏名 石谷 久 所属 慶応義塾大学
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 □内部 ■外部 第三者検証者*:氏名 荒牧 敬一
プログラム運用者:社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecolleaf@jemai.or.jp

*システム認定を受けた事業体内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)

Product Environmental Information Data Sheet



文書管理番号	F-02Bs-02
エコリーフ作成事業者名	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
エコリーフ登録番号	AD-09-102

原単位DB Ver.	v2.1	版
特性化係数DB Ver.	v2.1	

製品分類名	EPおよびIJプリンタ(AD)		製品形式	LS-2020D			
PCR-No	AD-04	製品[kg]	17.86	包装他[kg]	3.62	全体[kg]	21.48

入力項目	ライフサイクルステージ		単位	製造		物流	使用	廃棄	リサイクル効果
	消費エネルギー	資源枯渇		素材	製品				
消費エネルギー			MJ	6.33E+03	1.55E+02	4.40E+01	1.10E+04	3.92E+01	-1.99E+03
			Mcal	1.51E+03	3.71E+01	1.05E+01	2.62E+03	9.37E+00	-4.75E+02
資源枯渇	エネルギー資源	石炭	kg	1.31E+01	1.12E+00	1.03E-04	4.82E+01	6.04E-02	-5.04E+00
		原油(燃料)	kg	1.12E+02	1.26E+00	9.60E-01	8.91E+01	7.44E-01	-2.30E+01
		NG	kg	5.91E+00	5.59E-01	1.48E-02	2.77E+01	4.09E-02	-1.45E+00
		ウラン鉱石(U)	kg	4.76E-04	7.56E-05	6.96E-09	3.00E-03	4.08E-06	-8.85E-05
		原油(原料)	kg	7.73E+00	0	0	2.75E+01	0	-1.52E+01
		鉄鉱石(Fe)	kg	5.79E+00	0	0	2.33E+00	0	-2.81E+00
		銅鉱石(Cu)	kg	5.01E-01	0	0	8.95E-02	0	-3.65E-01
		ホーキサイト(Al)	kg	2.39E-01	0	0	3.24E-01	0	-1.90E-01
		ニッケル鉱石(Ni)	kg	2.30E-01	0	0	2.51E-01	0	-1.92E-01
		クロム鉱石(Cr)	kg	3.13E-01	0	0	3.41E-01	0	-2.62E-01
		マンガン鉱石(Mn)	kg	6.24E-02	0	0	5.23E-02	0	-2.96E-02
		鉛鉱石(Pb)	kg	2.61E-02	0	0	5.77E-03	0	-2.97E-02
		錫鉱石(Sn)	kg	0	0	0	0	0	0
		亜鉛鉱石(Zn)	kg	2.57E-01	0	0	5.67E-02	0	-2.92E-01
再生可能資源	鉱物資源	金鉱石(Au)	kg	0	0	0	0	0	0
		銀鉱石(Ag)	kg	0	0	0	0	0	0
		石英	kg	4.10E-01	0	0	1.06E-01	0	-1.33E-01
		岩塩	kg	3.60E+00	0	0	6.73E-01	1.22E-02	-1.48E+00
		石灰石	kg	1.34E+00	0	0	5.21E-01	8.49E-02	-4.64E-01
		soda ash(天然ソーダ灰)	kg	2.97E-02	0	0	7.02E-03	0	-2.02E-03
		wood	kg	1.00E+01	0	0	6.21E+01	0	-5.80E+01
		water	kg	1.09E+04	8.47E+02	7.79E-02	3.93E+04	5.10E+01	-3.64E+03
		CO2	kg	1.24E+02	8.69E+00	3.13E+00	4.54E+02	1.09E+01	-8.46E+01
		SOx	kg	8.48E-02	6.63E-03	1.61E-03	3.13E-01	7.17E-03	-4.62E-02
		NOx	kg	1.62E-01	5.26E-03	9.76E-03	4.62E-01	4.16E-02	-1.58E-01
		N2O	kg	1.50E-02	9.50E-05	5.96E-04	3.05E-02	5.02E-05	-9.92E-03
		CH4	kg	5.34E-03	2.02E-04	1.86E-08	8.01E-03	1.09E-05	-2.32E-04
		CO	kg	1.72E-02	1.28E-03	1.55E-03	7.46E-02	1.40E-02	-9.38E-03
NMVOOC	kg	2.48E-03	3.96E-04	3.64E-08	1.57E-02	2.14E-05	-4.53E-04		
CxHy	kg	5.63E-03	2.07E-05	3.67E-04	9.44E-03	6.73E-04	-4.83E-03		
dust	kg	1.58E-02	2.84E-04	1.05E-03	2.85E-02	3.09E-03	-1.29E-02		
水域へ	BOD	kg	-	1.62E-04	-	-	-	-	
	COD	kg	-	-	-	-	-	-	
	全N	kg	-	-	-	-	-	-	
	全P	kg	-	-	-	-	-	-	
土壌へ	SS	kg	-	-	-	-	-	-	
	不特定固形廃棄物	kg	1.07E+00	8.08E-07	0	1.26E+01	1.52E+01	-1.71E+00	
	スラグ	kg	2.45E+00	0	0	1.03E+00	0	-1.31E+00	
	汚泥類	kg	3.41E-01	0	0	6.78E-01	0	-4.09E-01	
		低放射性廃棄物	kg	3.33E-04	5.29E-05	4.86E-09	2.09E-03	2.85E-06	-6.18E-05
インベントリ分析	資源枯渇	エネルギー資源(原油換算)	kg	1.31E+02	3.27E+00	9.78E-01	1.78E+02	8.65E-01	-2.87E+01
		鉱物資源(鉄鉱石換算)	kg	3.09E+02	0	0	2.40E+02	0	-2.72E+02
	大気へ	温暖化(CO2換算)	kg	1.29E+02	8.72E+00	3.29E+00	4.63E+02	1.09E+01	-8.73E+01
		酸性化(SO2換算)	kg	1.98E-01	1.03E-02	8.44E-03	6.36E-01	3.63E-02	-1.57E-01
		オゾン層破壊(CFC11換算)	kg	0	0	0	0	0	0
		光化学オキシダント-POCP	kg	9.78E-03	2.92E-04	5.76E-04	2.20E-02	1.55E-03	-7.39E-03
	水域へ	富栄養化(リン酸塩換算)	kg	0	0	0	0	0	0

- 【共通備考】
- ステージ関連
 - 1 製造ステージ：鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
 - ・製造ステージ(素材)：資源の採掘と輸送、素材製造及び、リサイクル材料の生産等が含まれます。
 - ・製造ステージ(製品)：部品加工やリユース部品生産及び、組立、据付・施工等が含まれます。
 - 2 物流ステージ：製品の輸送が含まれます(消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます)。
 - 3 使用ステージ：製品の作動、待機時のほかに、交換部品・消耗品の製造と廃棄リサイクルが含まれます。
 - 4 廃棄ステージ：使用済製品を廃棄するための環境負荷です。
 - 5 リサイクル効果：リサイクル材使用や使用後に他製品へリサイクルする場合に他製品へ及ぼす、以下のような波及効果(間接環境影響)を示します(リユースも同様)。
 - * 他製品からリサイクルされた材料/リユースされた部品を用いた場合：他製品の回収工程環境負荷の増加分と、廃棄処分環境負荷の低減分。
 - * 使用後に、他製品がリサイクル材料やリユース部品として転用した場合：回収品からの再生工程環境負荷の増加分と、他製品の素材製造環境負荷の低減分。
 - インベントリ分析関連
 - 1 枯渇資源項目の鉱石類のデータは、鉱石に含有される純成分(鉄、アルミニウムなど)の量として示されます。
 - 2 エネルギー資源項目のデータは、発熱量起源の数値を記載し、例えば、ウラン鉱石は燃料として使用可能な濃縮ウランの原子燃料の量として示されます。
 - 3 水域への排出データは、実測値です(インベントリ分析の原単位計算からは算出されません)。
 - インパクト評価関連
 - * インパクト評価では、インベントリ分析の負荷量が、基準となる物質の量(例：温暖化ではCO₂)に換算し、その合計値で示します。
 - 1 消費負荷：資源、エネルギー源の枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
 - 2 環境排出負荷：大気、水域、土壌への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
 - 記載データ
 - 1 指数表示(小数点以下2桁)が原則です。
 - 2 計算あるいは推算データが等と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は“0”と表示されます(指数表示不可)。
 - 3 計算あるいは推算できない場合は“-”表示とし、“0”表示と区別して扱われます。

* 素材の製造原単位(バックグラウンドデータ)は、原則として、鉱石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。(詳細は、エコリーフ原単位リスト参照)

【解説】

製品データシート

(LCA計算のための入力データ、設定数値)



文書管理番号	F-03e-02
エコリーフ作成事業者名	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
エコリーフ登録番号	AD-09-102

製品分類名	EPおよびIJプリンタ(適用PSC番号:AD-04)	製品形式	LS-2020D				
製品単位	1台	製品[kg]	17.86	包装他[kg]	3.62	全体[kg]	21.48

1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

製品	製品構成材料の内訳				別途、加工・組立・組立負荷計算に必要な部品の内訳			
	材料名	質量[kg]	材料名	質量[kg]	加工名	質量[kg]	組立名	質量[kg]
	金属	6.34E+00	電池	0.00E+00	鉄プレス(kg)	5.62E+00	部品組立(kg)	2.14E+01
	無機化学	3.25E-02	他部品	0.00E+00	非鉄プレス(kg)	6.11E-01		
	合成樹脂	8.46E+00			インジウム成形加工(kg)	6.45E+00		
	ゴム	3.46E-02			ブロー成形加工(kg)	1.13E-02		
	有機化学	0.00E+00			ガラス成形加工(kg)	3.25E-02		
	有機ガス	0.00E+00						
	紙・木	4.62E+00						
	一般部品	2.00E+00						
	小計	2.15E+01	小計	0.00E+00				
	合計	2.15E+01	小計	1.27E+01	小計	2.14E+01		

【解説】

2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

・SOx、NOx量は、それぞれSO₂、NO₂換算値。

消費	区分	エネルギー	物質	エネルギー	物質	エネルギー		
	内訳項目	電力(kWh)	工業用水(kg)	重油(kg)	上水(kg)	ガソリン(kg)		
	説明	1.84E+01	1.69E-01	8.84E+01	1.75E-05	6.63E-03		
排出	区分	水圏	大気					
	内訳項目	BOD	CH4					
	説明	1.62E-04	4.07E-03					

【解説】

3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段、距離、積載率等)および消費・排出量等の詳細

物流	手段	10トトラック(kg.km)	10トトラック(kg.km)	10トトラック(kg.km)	10トトラック(kg.km)	貨物海運(kg.km)	貨物海運(kg.km)	貨物海運(kg.km)	貨物海運(kg.km)
	設定項目	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg.km)	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg.km)
	説明	2.15E+01	1.00E+02	7.73E+01	2.78E+03	2.15E+01	2.60E+03	1.00E+02	5.59E+04

【解説】

4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法、期間)の詳細(作動、待機時、メンテナンスを含む)

4.1 製品本体、ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

製品本体	区分	処理	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	2トトラック(kg.km)	電力(kWh)	MMA樹脂(kg)	ガソリン(kg)	工業用水(kg)	PE(高密度)(kg)	PE(低密度)(kg)	ABS(kg)
	説明	1.19E+04	7.17E+02	2.02E+01	0.00E+00	1.05E+02	1.68E+00	1.23E+00	9.77E+00
本体	区分	消費	消費	処理	処理	処理	消費	消費	消費
	内訳項目	PET(kg)	実装回路基板(kg)	ブロー成形加工(kg)	部品組立(kg)	電力(kWh)	Al板(kg)	Cu板(kg)	PA66(ホリアシト66)(kg)
	説明	4.29E-01	2.30E-02	1.62E-02	3.48E+01	3.20E-01	2.99E-01	1.49E-01	4.55E-02
本体	区分	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	PBT(ホリアシト70/30)(kg)	PC(ホリアシトネット)(kg)	PC-ABS樹脂(70/30)(kg)	POM(ホリアシトール)(kg)	PP(kg)	PS(kg)	ガラス(kg)	ステンレス鋼板(kg)
	説明	1.54E-02	1.72E-01	2.82E-01	1.93E-01	1.36E-01	7.56E-01	2.78E-02	1.59E+00
本体	区分	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	インジウム成形加工(kg)	硬質ウレタンフォーム(kg)	実装回路基板(kg)	中型モータ(kg)	電気メッキ鋼板(kg)	洋紙(kg)	冷延鋼板(kg)	タンホール(kg)
	説明	5.45E-02	2.80E-02	1.66E-01	9.34E-02	2.97E-01	9.08E-01	1.35E+00	2.82E+01
本体	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	鉄プレス(kg)	非鉄プレス(kg)	インジウム成形加工(kg)	ブロー成形加工(kg)	ガラス成形加工(kg)	部品組立(kg)		
	説明	3.23E+00	4.48E-01	1.53E+01	1.18E-02	2.78E-02	1.29E-02		

【解説】

4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	破砕(kg)	冷延鋼板へ再生(kg)	Cu板へ再生(kg)	熱可塑性再生(kg)	タンホールへ再生(kg)	Cu板(kg)	ABS(kg)	PE(高密度)(kg)
	説明	4.00E+01	1.29E+00	1.86E-01	1.30E+01	2.54E+01	1.86E-01	9.26E+00	1.68E+00
消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	PE(低密度)(kg)	PET(kg)	PP(kg)	PS(kg)	タンホール(kg)	Al板へ再生(kg)	ガラス再生(kg)	Al板(kg)
	説明	1.06E+00	1.72E-01	1.35E-01	4.18E-01	2.54E+01	1.20E-01	1.11E-02	1.20E-01
消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	MMA樹脂(kg)	PA66(ホリアシト66)(kg)	PBT(ホリアシト70/30)(kg)	PC(ホリアシトネット)(kg)	PC-ABS樹脂(70/30)(kg)	POM(ホリアシトール)(kg)	ガラス(kg)	ステンレス鋼板(kg)
	説明	1.12E-03	1.82E-02	6.16E-03	6.88E-02	1.13E-01	7.71E-02	1.11E-02	6.37E-01
消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	電気メッキ鋼板(kg)	冷延鋼板(kg)						
	説明	1.19E-01	5.38E-01						

【解説】

5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	10トトラック(kg.km)	2トトラック(kg.km)	産業廃却(kg)	一廃焼却・灰埋立(kg)	一廃埋立(kg)	破砕(kg)	冷延鋼板へ再生(kg)	Cu板へ再生(kg)
	説明	1.33E+03	1.21E+04	6.11E-02	6.37E+00	1.43E+01	8.57E+00	2.25E+00	1.03E+00
シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	Al板へ再生(kg)	熱可塑性再生(kg)	タンホールへ再生(kg)	ガラス再生(kg)	ABS(kg)	Al板(kg)	Cu板(kg)	MMA樹脂(kg)
	説明	6.01E-02	3.38E+00	1.85E+00	1.30E-02	1.19E+00	6.01E-02	1.03E+00	1.44E-03
シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	PA66(ホリアシト66)(kg)	PBT(ホリアシト70/30)(kg)	PC(ホリアシトネット)(kg)	PC-ABS樹脂(70/30)(kg)	PE(高密度)(kg)	PE(低密度)(kg)	PET(kg)	POM(ホリアシトール)(kg)
	説明	1.03E-02	9.74E-03	3.26E-01	8.00E-01	4.53E-02	1.89E-01	8.83E-02	1.94E-01
シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	PP(kg)	PS(kg)	ガラス(kg)	ステンレス鋼板(kg)	タンホール(kg)	電気メッキ鋼板(kg)	冷延鋼板(kg)	
	説明	1.96E-02	5.03E-01	1.30E-02	5.81E-01	1.85E+00	1.30E+00	3.72E-01	

【解説】

6. その他