

# 製品環境情報

## Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No.AD-11-153-A

公開日2011年6月10日



<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

問合せ先  
京セラドキュメントソリューションズ(株)  
CSR本部 環境部  
TEL : 06-6764-3760  
FAX : 06-6764-3780

## カラー複合機

# TASKalfa255c

方式 電子写真方式(EP)  
印刷速度 モノクロ : 25 枚/分(A4ヨコ)  
カラー : 25 枚/分(A4ヨコ)  
原稿サイズ 最大 A3  
両面印刷 標準装備



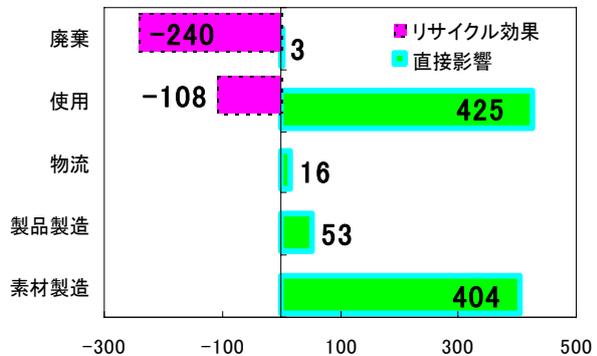
本体下部の給紙カセット[PF-471]はオプションであり、算出範囲に含んでいません。

### 【ライフサイクルにおける主な環境負荷】

ライフサイクルでの消費・排出	全ステージ合計
温暖化負荷(CO <sub>2</sub> )換算	900 kg (553 kg)
酸性化負荷(SO <sub>2</sub> )換算	1.4 kg (0.77kg)
エネルギー消費量	18,759MJ (11,244MJ)

\* ( )内はリサイクル効果<sup>(注3)</sup>を含む環境負荷を示します。

各ステージの温暖化負荷CO<sub>2</sub>換算値[kg]



《算出条件》 使用期間 : 5年間  
印刷枚数 : モノクロ 187,500枚  
カラー 187,500枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています  
2. データ算出のための統一基準は製品分類別基準(PCR)をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください  
3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します  
4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

### 【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・日本エコマークを取得しています。(認定番号:第10117025号)
- ・ISO14001認定取得工場で生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRレビューの実施: 審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 内山 洋司 所属 筑波大学大学院  
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 □内部 ■外部 第三者検証者\*システム審査員:氏名 坂崎 洋雄

プログラム運用者: 社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecoleaf@jemai.or.jp

\*システム認定を受けた事業体内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)
Product Environmental Information Data Sheet



Table with 2 columns: 文書管理番号 (F-02Bs-02), エコリーフ作成事業者名 (京セラドキュメントソリューションズ株式会社), エコリーフ登録番号 (AD-11-153-A)

Table with 2 columns: 原単位DB Ver. (v2.1), 特種係数DB Ver. (v2.1), 版 (版)

Table with 2 columns: 製品分類名 (EPおよびJプリンタ), 製品形式 (TASKalfa 255C), PCR-No (AD-04), 製品[kg] (80.94), 包装他[kg] (18.07), 全体[kg] (99.01)

Main data table with columns: 入力項目, ライフサイクルステージ, 単位, 製造 (素材, 製品), 物流, 使用, 廃棄, リサイクル効果. Rows include 消費エネルギー, 資源枯渇, 資源資源, 再生可能資源, 環境排出負荷, インパクト評価.

- 【共通備考】
I ステージ関連
1 製造ステージ: 鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
2 物流ステージ: 製品の輸送が含まれます(消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます)。
II インベントリ分析関連
1 枯渇資源項目の鉱石類のデータは、鉱石に含有される純成分(鉄、アルミニウムなど)の量として示されます。
III インパクト評価関連
1 消費負荷: 資源、エネルギーの枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
2 環境排出負荷: 大気、水域、土壌への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
IV 記載データ
1 指数表示(小数点以下2桁)が原則です。
2 計算あるいは推算データが等と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は“0”と表示されます(指数表示不可)。
3 計算あるいは推算できない場合は“-”表示とし、“0”表示と区別して扱われます。

\* 素材の製造原単位(バックグラウンドデータ)は、原則として、鉱石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。(詳細は、エコリーフ原単位リスト参照)

- 【解説】
1 製品質量には、梱包他、添付品(CD-ROM、取り扱い説明書等の印刷物)を計上しています。標準装備のトナーコンテナは製品質量に含めず使用ステージに計上しております。
2 製造ステージ: 製造ステージは、本体および同梱用のトナー、ドラムの製造負荷を計上しています。本体製造は中国、トナーおよびドラムは日本製造で計上しています。
3 物流ステージ: 本体の海上輸送2600kmと、PCRの規定に基づいた国内輸送距離100km、で計上しています。
4 使用ステージ: PCRの規定に基づき、お客様にて5年間でモノクロを187,500枚、カラーを187,500枚印刷された負荷を計上いたしました。
5 廃棄・リサイクル: 弊社実績によるリサイクルシナリオに基づき、算出計上しております。

# 製品データシート

(LCA計算のための入力データ、設定数値)



文書管理番号	F-03s-02
エコリーフ作成事業者名	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
エコリーフ登録番号	AD-11-153-A

製品分類名	EPおよびIPプリンタ(通用PCR番号:AD-04)	製品形式	TASKalfa 255C				
製品単位	1台	製品[kg]	80.94	包装他[kg]	18.07	全体[kg]	99.01

## 1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

製品	製品構成材料の内訳				別途、加工・組立負荷計算に必要な部品の内訳			
	材料名	質量[kg]	材料名	質量[kg]	加工名	質量[kg]	組立名	質量[kg]
	普通鋼(kg)	3.67E+01	ゴム(kg)	1.14E-01	鉄プレス(kg)	3.83E+01	部品組立(kg)	9.88E+01
	SUS(kg)	1.65E+00	紙(kg)	1.73E+01	非鉄プレス(kg)	3.02E+00		
	Cu(kg)	1.56E+00	半導体基板(kg)	2.41E+00	インジウム成形加工(kg)	3.31E+01		
	Al(kg)	1.67E+00	中型モータ(kg)	2.57E+00	ブロー成形加工(kg)	1.03E-01		
	その他金属(kg)	2.75E-02			ガラス成形加工(kg)	1.80E+00		
	ガラス(kg)	1.80E+00						
	熱可塑性樹脂(kg)	3.28E+01						
	熱硬化性樹脂(kg)	3.89E-01						
	小計	7.66E+01	小計	2.24E+01				
	合計			9.90E+01	小計	7.64E+01	小計	9.88E+01

[解説]

## 2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

・SOx, NOx量は、それぞれSO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>換算値。

消費	区分	エネルギー	物質	エネルギー	物質				
	内訳項目	電力(kWh)	工業用水(kg)	LNG(kg)	上水(kg)				
	量	1.67E+01	1.72E-01	7.61E-02	2.62E-02				
	説明								
排出	区分	水圏							
	内訳項目	BOD							
	量	1.99E-01							
	説明								

[解説]

## 3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段、距離、積載率等)および消費・排出量等の詳細

物流	手段	10トラック(kg,km)	10トラック(kg,km)	10トラック(kg,km)	10トラック(kg,km)	貨物海運(kg,km)	貨物海運(kg,km)	貨物海運(kg,km)	貨物海運(kg,km)
	設定項目	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg・km)	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg・km)
	量	9.90E+01	1.00E+02	5.15E+01	1.92E+04	9.90E+01	2.60E+03	1.00E+02	2.58E+05
	説明								

[解説]

## 4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法、期間)の詳細(作動、待機時、メンテナンスを含む)

### 4.1 製品本体、ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

本体	区分	処理	消費	処理	処理	処理	消費	消費	
	内訳項目	2トラック(kg,km)	電力(kWh)	上水(kg)	インジウム成形加工(kg)	ブロー成形加工(kg)	部品組立(kg)	普通鋼(kg)	熱可塑性樹脂(kg)
	量	1.41E+04	5.92E+02	6.88E+01	2.72E+01	3.36E-02	6.16E+01	9.60E-01	4.09E+01
	説明								
本体	区分	消費	消費	消費	消費				
	内訳項目	熱硬化性樹脂(kg)	ゴム(kg)	紙(kg)	半導体基板(kg)				
	量	3.36E-02	2.14E-02	3.43E+01	3.30E-02				
	説明								

[解説]

### 4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	
	内訳項目	破砕(kg)	Cu板へ再生(kg)	熱可塑性再生(kg)	ダンボールへ再生(kg)	冷延鋼板へ再生(kg)	普通鋼(kg)	Cu(kg)	熱可塑性樹脂(kg)
	量	6.25E+01	3.30E-02	2.72E+01	3.43E+01	9.60E-01	9.60E-01	3.30E-02	2.72E+01
	説明								
消耗品等	区分	処理							
	内訳項目	紙(kg)							
	量	3.43E+01							
	説明								

[解説]

## 5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	
	内訳項目	10トラック(kg,km)	2トラック(kg,km)	産廃焼却(kg)	電力(kWh)	破砕(kg)	冷延鋼板へ再生(kg)	Cu板へ再生(kg)	Al板へ再生(kg)
	量	7.69E+03	8.32E+03	5.36E-01	5.60E-01	9.85E+01	3.84E+01	6.55E+00	1.67E+00
	説明								
シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	
	内訳項目	熱可塑性再生(kg)	ダンボールへ再生(kg)	ガラス再生(kg)	普通鋼(kg)	SUS(kg)	Cu(kg)	Al(kg)	その他金属(kg)
	量	3.28E+01	1.73E+01	1.80E+00	3.67E+01	1.65E+00	6.55E+00	1.67E+00	2.75E-02
	説明								
シナリオ	区分	処理	処理	処理					
	内訳項目	ガラス(kg)	熱可塑性樹脂(kg)	紙(kg)					
	量	1.80E+00	3.28E+01	1.73E+01					
	説明								

[解説]

## 6 その他