

製品環境情報

Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No. AD-11-165

公開日2011年10月17日



<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

問合せ先
京セラドキュメントソリューションズ(株)
CSR本部 環境部
TEL : 06-6764-3760
FAX : 06-6764-3780

カラープリンター複合機

FS-C2126MFP+

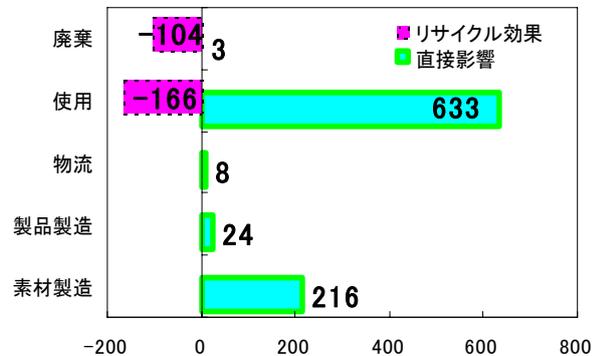
方式 電子写真方式(EP)
印刷速度 モノクロ : 26 枚/分(A4ヨコ)
カラー : 26 枚/分(A4ヨコ)
原稿サイズ 最大 A4
両面印刷 標準装備



【ライフサイクルにおける主な環境負荷】

ライフサイクルでの消費・排出	全ステージ合計
温暖化負荷(CO ₂)換算	884 kg (614 kg)
酸性化負荷(SO ₂)換算	1.3 kg (0.8 kg)
エネルギー消費量	18,811MJ (12,928MJ)

*()内はリサイクル効果^(注3)を含む環境負荷を示します。
各ステージの温暖化負荷CO₂換算値[kg]



《算出条件》使用期間 : 5年間
印刷枚数 : モノクロ 202,800枚
カラー 202,800枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています
2. データ算出のための統一基準は製品分類別基準(PCR)をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください
3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します
4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・日本エコマークを取得しています。(認定番号:第11117015号)
- ・ISO14001認定取得工場で生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRLレビューの実施:エコリーフ審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 内山 洋司 所属 筑波大学大学院
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 内部 外部 第三者検証者*システム審査員:氏名 坂崎 洋雄

プログラム運用者:社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecoleaf@jemai.or.jp

*システム認定を受けた事業者内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)
Product Environmental Information Data Sheet



Table with 2 columns: 文書管理番号 (F-02Bs-02), エコリーフ作成事業者名 (京セラドキュメントソリューションズ株式会社), エコリーフ登録番号 (AD-11-165)

Table with 2 columns: 原単位DB Ver. (v2.1), 特化係数DB Ver. (v2.1), 版 (版)

Table with 7 columns: 製品分類名 (EPおよびJプリンタ), 製品形式 (FS-C2126MFP+), PCR-No (AD-04), 製品[kg] (36.47), 包装他[kg] (10.88), 全体[kg] (47.35)

Main data table with columns: 入力項目, ライフサイクルステージ, 単位, 製造 (素材, 製品), 物流, 使用, 廃棄, リサイクル効果. Rows include 消費エネルギー, 資源枯渇, 大気, 水域, 土壌, 環境排出負荷, インベントリ分析, インパクト評価.

- [共通備考]
I ステージ関連
1 製造ステージ: 鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
2 物流ステージ: 製品の輸送が含まれます(消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます)。
II インベントリ分析関連
1 枯渇資源項目の鉱石類のデータは、鉱石に含有される純成分(鉄、アルミニウムなど)の量として示されます。
III インパクト評価関連
1 消費負荷: 資源、エネルギーの枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
IV 記載データ
1 指数表示(小数点以下2桁)が原則です。
2 計算あるいは推算データが等と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は"0"と表示されます(指数表示不可)。
3 計算あるいは推算できない場合は"-"表示とし、"0"表示と区別して扱われます。

* 素材の製造原単位(バックグラウンドデータ)は、原則として、鉱石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。(詳細は、エコリーフ原単位リスト参照)

- [解説]
1 製品質量には、梱包他、添付品(CD-ROM、取り扱い説明書等の印刷物)を計上しています。標準装備のトナーコンテナは製品質量に含めず使用ステージに計上しております。
2 製造ステージ: 製造ステージは、本体および同梱用のトナー、ドラムの製造負荷を計上しています。本体製造は中国、トナーおよびドラムは日本製造で計上しています。
3 物流ステージ: 本体の海上輸送2600kmと、PCRの規定に基づいた国内輸送距離100km、で計上しています。
4 使用ステージ: PCRの規定に基づき、お客様にて5年間でモノクロを202、800枚、カラーを202、800枚印刷された負荷を計上いたしました。
5 廃棄・リサイクル: 弊社実績によるリサイクルシナリオに基づき、算出計上しております。

製品データシート

(LCA計算のための入力データ、設定数値)



文書管理番号	F-03s-02
エコリーフ作成事業者名	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
エコリーフ登録番号	AD-11-165

製品分類名	EPおよびIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)	製品形式	FS-C2126MFP+				
製品単位	1台	製品[kg]	36.47	包装他[kg]	10.88	全体[kg]	47.35

1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

製品	製品構成材料の内訳				別途、加工・組立負荷計算に必要な部品の内訳			
	材料名	質量[kg]	材料名	質量[kg]	加工名	質量[kg]	組立名	質量[kg]
	普通鋼 (kg)	1.26E+01	紙 (kg)	1.05E+01	鉄プレス (kg)	1.29E+01	部品組立 (kg)	4.74E+01
	SUS (kg)	2.72E-01	半導体基板 (kg)	1.86E+00	非鉄プレス (kg)	1.32E+00		
	Cu (kg)	8.19E-01	中型モータ (kg)	1.66E+00	インジェクション成形加工 (kg)	1.78E+01		
	Al (kg)	5.02E-01			ブロー成形加工 (kg)	1.23E-01		
	ガラス (kg)	1.17E+00			ガラス成形加工 (kg)	1.17E+00		
	熱可塑性樹脂 (kg)	1.78E+01						
	熱硬化性樹脂 (kg)	1.26E-01						
	ゴム (kg)	5.67E-02						
	小計	3.34E+01	小計	1.40E+01				
	合計			4.74E+01	小計	3.33E+01	小計	4.74E+01

[解説]

2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

*SOx, NOx量は、それぞれSO₂, NO₂換算値。

消費	区分	エネルギー	物質	エネルギー				
	内訳項目	電力 (kWh)	工業用水 (kg)	LNG (kg)				
	量	8.47E+00	7.92E-02	4.63E-02				
排出	区分	水圏						
	内訳項目	BOD						
	量	1.67E-02						
	説明							

[解説]

3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段、距離、積載率等)および消費・排出量等の詳細

物流	手段	10トラック (kg,km)	10トラック (kg,km)	10トラック (kg,km)	10トラック (kg,km)	貨物海運 (kg,km)	貨物海運 (kg,km)	貨物海運 (kg,km)	貨物海運 (kg,km)
	設定項目	質量 (kg)	距離 (km)	積載率(%w)	負荷(kg・km)	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg・km)
	量	4.74E+01	1.00E+02	3.98E+01	1.19E+04	4.74E+01	2.60E+03	1.00E+02	1.23E+05
	説明								

[解説]

4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法、期間)の詳細(作動、待機時、メンテナンスを含む)

4.1 製品本体、ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

本体	区分	処理	消費	消費	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	2tトラック (kg,km)	電力 (kWh)	工業用水 (kg)	インジェクション成形加工 (kg)	ブロー成形加工 (kg)	部品組立 (kg)	鉄プレス (kg)	非鉄プレス (kg)
	量	1.58E+04	8.87E+02	6.42E+01	3.12E+01	2.02E-01	8.79E+01	6.66E+00	1.36E+00
	説明								
	区分	処理	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	ガラス成形加工 (kg)	普通鋼 (kg)	SUS (kg)	Cu (kg)	Al (kg)	ガラス (kg)	熱可塑性樹脂 (kg)	熱硬化性樹脂 (kg)
	量	4.00E-02	4.72E+00	3.30E+00	8.02E-02	1.28E+00	4.00E-02	4.30E+01	2.06E-01
	説明								
	区分	消費	消費	消費					
	内訳項目	ゴム (kg)	紙 (kg)	半導体基板 (kg)					
	量	9.91E-02	4.82E+01	1.41E-01					
	説明								

[解説]

4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	控除
	内訳項目	破碎 (kg)	Cu板へ再生 (kg)	熱可塑プラ再生 (kg)	ダンボールへ再生 (kg)	冷延鋼板へ再生 (kg)	Al板へ再生 (kg)	ガラス再生 (kg)	普通鋼 (kg)
	量	8.90E+01	2.21E-01	3.12E+01	4.82E+01	8.02E+00	1.28E+00	4.00E-02	4.72E+00
	説明								
	区分	控除	控除	控除	控除	控除	控除	控除	控除
	内訳項目	SUS (kg)	Cu (kg)	Al (kg)	ガラス (kg)	熱可塑性樹脂 (kg)	紙 (kg)		
	量	3.30E+00	2.21E-01	1.28E+00	4.00E-02	3.12E+01	4.82E+01		
	説明								

[解説]

5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	
	内訳項目	10tトラック (kg,km)	電力 (kWh)	2tトラック (kg,km)	産廃焼却 (kg)	破碎 (kg)	冷延鋼板へ再生 (kg)	Cu板へ再生 (kg)	Al板へ再生 (kg)
	量	4.76E+03	7.40E-01	1.14E+04	4.59E-01	4.72E+01	1.29E+01	4.34E+00	5.02E-01
	説明								
	区分	処理	処理	処理	控除	控除	控除	控除	控除
	内訳項目	熱可塑プラ再生 (kg)	ダンボールへ再生 (kg)	ガラス再生 (kg)	普通鋼 (kg)	SUS (kg)	Cu (kg)	Al (kg)	ガラス (kg)
	量	1.78E+01	1.05E+01	1.17E+00	1.26E+01	2.72E-01	4.34E+00	5.02E-01	1.17E+00
	説明								
	区分	控除	控除						
	内訳項目	熱可塑性樹脂 (kg)	紙 (kg)						
	量	1.78E+01	1.05E+01						
	説明								

[解説]

6 その他