

製品環境情報

Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No. AD-11-166

公開日2011年10月17日



カラープリンター複合機

<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

FS-C2626MFP

問合せ先
京セラドキュメントソリューションズ(株)
CSR本部 環境部
TEL : 06-6764-3760
FAX : 06-6764-3780

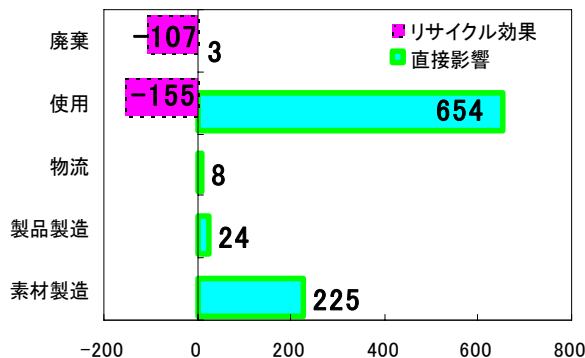
方式 電子写真方式(EP)
印刷速度 モノクロ : 26 枚/分(A4ヨコ)
カラー : 26 枚/分(A4ヨコ)
原稿サイズ 最大 A4
両面印刷 標準装備



【ライフサイクルにおける主な環境負荷】

| ライフサイクルでの消費・排出 | 全ステージ合計 |
|---------------------------|------------------------|
| 温暖化負荷(CO ₂)換算 | 914 kg (652 kg) |
| 酸性化負荷(SO ₂)換算 | 1.4 kg (0.9 kg) |
| エネルギー消費量 | 19,553MJ (13,787MJ) |

*()内はリサイクル効果^(注3)を含む環境負荷を示します。
各ステージの温暖化負荷CO₂換算値[kg]



《算出条件》使用期間 : 5年間
印刷枚数 : モノクロ 202,800枚
カラー 202,800枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています
2. データ算出のための統一基準は製品分類基準(PCR)をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください
3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します
4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・日本エコマークを取得しています。(認定番号:第11117017号)
- ・ISO14001認定取得工場生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRLレビューの実施:エコリーフ審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 内山 洋司 所属 筑波大学大学院
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 内部 外部 第三者検証者*システム審査員:氏名 坂崎 洋雄

プログラム運用者:社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecoleaf@jemai.or.jp

*システム認定を受けた事業体内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)
Product Environmental Information Data Sheet



Table with 2 columns: 文書管理番号 (F-02Bs-02), エコリーフ作成事業者名 (京セラドキュメントソリューションズ株式会社), エコリーフ登録番号 (AD-11-166)

Table with 2 columns: 原単位DB Ver. (v2.1), 特化係数DB Ver. (v2.1), 版 (版)

Table with 2 columns: 製品分類名 (EPおよびJプリンタ), 製品形式 (FS-C2626MFP), PCR-No (AD-04), 製品[kg] (37.64), 包装他[kg] (11.26), 全体[kg] (48.9)

Main data table with columns: 入力項目, ライフサイクルステージ, 単位, 製造 (素材, 製品), 物流, 使用, 廃棄, リサイクル効果. Rows include 消費エネルギー, 資源枯渇, 大気, 水域, 土壌, 環境排出負荷, インパクト評価.

- [共通備考]
I ステージ関連
1 製造ステージ: 鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
2 物流ステージ: 製品の輸送が含まれます(消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます)。
II インベントリ分析関連
1 枯渇資源項目の鉱石類のデータは、鉱石に含有される純成分(鉄、アルミニウムなど)の量として示されます。
III インパクト評価関連
1 消費負荷: 資源、エネルギーの枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
IV 記載データ
1 指数表示(小数点以下2桁)が原則です。
2 計算あるいは推算データが等と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は"0"と表示されます(指数表示不可)。
3 計算あるいは推算できない場合は"-"表示とし、"0"表示と区別して扱われます。

* 素材の製造原単位(バックグラウンドデータ)は、原則として、鉱石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。(詳細は、エコリーフ原単位リスト参照)

- [解説]
1 製品質量には、梱包他、添付品(CD-ROM、取り扱い説明書等の印刷物)を計上しています。標準装備のトナーコンテナは製品質量に含めず使用ステージに計上しております。
2 製造ステージ: 製造ステージは、本体および同梱用のトナー、ドラムの製造負荷を計上しています。本体製造は中国、トナーおよびドラムは日本製造で計上しています。
3 物流ステージ: 本体の海上輸送2600kmと、PCRの規定に基づいた国内輸送距離100km、で計上しています。
4 使用ステージ: PCRの規定に基づき、お客様にて5年間でモノクロを202、800枚、カラーを202、800枚印刷された負荷を計上いたしました。
5 廃棄・リサイクル: 弊社実績によるリサイクルシナリオに基づき、算出計上しております。

製品データシート

(LCA計算のための入力データ, 設定数値)



| | |
|-------------|-----------------------|
| 文書管理番号 | F-03s-02 |
| エコリーフ作成事業者名 | 京セラドキュメントソリューションズ株式会社 |
| エコリーフ登録番号 | AD-11-166 |

| | | | | | | | |
|-------|---------------------------|--------|-------------|---------|-------|--------|------|
| 製品分類名 | EPおよびJプリンタ(適用PCR番号:AD-04) | 製品形式 | FS-C2626MFP | | | | |
| 製品単位 | 1台 | 製品[kg] | 37.64 | 包装他[kg] | 11.26 | 全体[kg] | 48.9 |

1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

| 製品 | 製品構成材料の内訳 | | | | 別途,加工・組立・組立・組立・組立・組立・組立の内訳 | | | |
|----|-------------|----------|------------|----------|----------------------------|----------|-----------|----------|
| | 材料名 | 質量[kg] | 材料名 | 質量[kg] | 加工名 | 質量[kg] | 組立名 | 質量[kg] |
| | 普通鋼 (kg) | 1.30E+01 | 紙 (kg) | 1.09E+01 | 鉄プレス (kg) | 1.33E+01 | 部品組立 (kg) | 4.89E+01 |
| | SUS (kg) | 2.77E-01 | 半導体基板 (kg) | 1.96E+00 | 非鉄プレス (kg) | 1.41E+00 | | |
| | Cu (kg) | 9.12E-01 | 中型モータ (kg) | 1.66E+00 | インジェクション成形加工 (kg) | 1.84E+01 | | |
| | Al (kg) | 5.02E-01 | | | ブロー成形加工 (kg) | 1.23E-01 | | |
| | ガラス (kg) | 1.17E+00 | | | ガラス成形加工 (kg) | 1.17E+00 | | |
| | 熱可塑性樹脂 (kg) | 1.84E+01 | | | | | | |
| | 熱硬化性樹脂 (kg) | 1.25E-01 | | | | | | |
| | ゴム (kg) | 5.68E-02 | | | | | | |
| | 小計 | 3.44E+01 | 小計 | 1.45E+01 | | | | |
| | 合計 | 4.89E+01 | 小計 | 3.44E+01 | 小計 | 4.89E+01 | 小計 | 4.89E+01 |

【解説】

2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

・SOx, NOx量は、それぞれSO₂, NO₂換算値。

| 消費 | 区分 | エネルギー | 物質 | エネルギー | | | | |
|----|------|----------|-----------|----------|--|--|--|--|
| | 内訳項目 | 電力 (kWh) | 工業用水 (kg) | LNG (kg) | | | | |
| | 量 | 8.47E+00 | 7.92E-02 | 4.63E-02 | | | | |
| | 説明 | | | | | | | |
| 排出 | 区分 | 水圏 | | | | | | |
| | 内訳項目 | BOD | | | | | | |
| | 量 | 1.67E-02 | | | | | | |
| | 説明 | | | | | | | |

【解説】

3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段, 距離, 積載率等)および消費・排出量等の詳細

| 物流 | 手 段 | 10tトラック (kg,km) | 10tトラック (kg,km) | 10tトラック (kg,km) | 10tトラック (kg,km) | 貨物海運 (kg,km) | 貨物海運 (kg,km) | 貨物海運 (kg,km) | 貨物海運 (kg,km) |
|----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 設定項目 | 質量 (kg) | 距離 (km) | 積載率 (%w) | 負荷 (kg·km) | 質量 (kg) | 距離 (km) | 積載率 (%w) | 負荷 (kg·km) |
| | 量 | 4.89E+01 | 1.00E+02 | 4.11E+01 | 1.19E+04 | 4.89E+01 | 2.60E+03 | 1.00E+02 | 1.27E+05 |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法, 期間)の詳細(作動, 待機時, メンテナンスを含む)

4.1 製品本体, ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

| 本体 | 区分 | 処理 | 消費 | 消費 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
|----|------|----------------|----------|------------|-------------------|--------------|-----------|-------------|-------------|
| | 内訳項目 | 2tトラック (kg,km) | 電力 (kWh) | 工業用水 (kg) | インジェクション成形加工 (kg) | ブロー成形加工 (kg) | 部品組立 (kg) | 鉄プレス (kg) | 非鉄プレス (kg) |
| | 量 | 1.58E+04 | 9.78E+02 | 6.42E+01 | 3.08E+01 | 2.08E-01 | 7.86E+01 | 6.87E+00 | 1.36E+00 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| 本体 | 区分 | 処理 | 消費 | 消費 | 消費 | 消費 | 消費 | 消費 | 消費 |
| | 内訳項目 | ガラス成形加工 (kg) | 普通鋼 (kg) | SUS (kg) | Cu (kg) | Al (kg) | ガラス (kg) | 熱可塑性樹脂 (kg) | 熱硬化性樹脂 (kg) |
| | 量 | 4.00E-02 | 4.94E+00 | 3.30E+00 | 8.02E-02 | 1.28E+00 | 4.00E-02 | 4.26E+01 | 2.12E-01 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| 本体 | 区分 | 消費 | 消費 | 消費 | | | | | |
| | 内訳項目 | ゴム (kg) | 紙 (kg) | 半導体基板 (kg) | | | | | |
| | 量 | 9.91E-02 | 3.91E+01 | 1.41E-01 | | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

| 消耗品等 | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
|------|------|----------|-------------|---------------|---------------|--------------|-------------|------------|----------|
| | 内訳項目 | 破碎 (kg) | Cu板へ再生 (kg) | 熱可塑性樹脂再生 (kg) | ダンボールへ再生 (kg) | 冷延鋼板へ再生 (kg) | Al板へ再生 (kg) | ガラス再生 (kg) | 普通鋼 (kg) |
| | 量 | 7.96E+01 | 2.21E-01 | 3.08E+01 | 3.91E+01 | 8.23E+00 | 1.28E+00 | 4.00E-02 | 4.94E+00 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| 消耗品等 | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | SUS (kg) | Cu (kg) | Al (kg) | ガラス (kg) | 熱可塑性樹脂 (kg) | 紙 (kg) | | |
| | 量 | 3.30E+00 | 2.21E-01 | 1.28E+00 | 4.00E-02 | 3.08E+01 | 3.91E+01 | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
|------|------|-----------------|---------------|------------|----------------|----------|--------------|-------------|-------------|
| | 内訳項目 | 10tトラック (kg,km) | 産廃焼却 (kg) | 電力 (kWh) | 2tトラック (kg,km) | 破碎 (kg) | 冷延鋼板へ再生 (kg) | Cu板へ再生 (kg) | Al板へ再生 (kg) |
| | 量 | 4.76E+03 | 4.66E-01 | 7.40E-01 | 1.14E+04 | 4.87E+01 | 1.33E+01 | 4.53E+00 | 5.02E-01 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | 熱可塑性樹脂再生 (kg) | ダンボールへ再生 (kg) | ガラス再生 (kg) | 普通鋼 (kg) | SUS (kg) | Cu (kg) | Al (kg) | ガラス (kg) |
| | 量 | 1.84E+01 | 1.09E+01 | 1.17E+00 | 1.30E+01 | 2.77E-01 | 4.53E+00 | 5.02E-01 | 1.17E+00 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | | | | | | |
| | 内訳項目 | 熱可塑性樹脂 (kg) | 紙 (kg) | | | | | | |
| | 量 | 1.84E+01 | 1.09E+01 | | | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

6 その他