

製品環境情報

Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No. AD-12-209

公開日2012年11月7日



<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

問合せ先
京セラドキュメントソリューションズ(株)
CSR本部 環境部
TEL : 06-6764-3760
FAX : 06-6764-3780

複合機 TASKalfa 206ci

方式 : 電子写真方式(EP)
印刷速度 モノクロ : 20 枚/分(A430)
カラー : 20 枚/分(A430)
原稿サイズ 最大 A4
両面印刷 標準装備

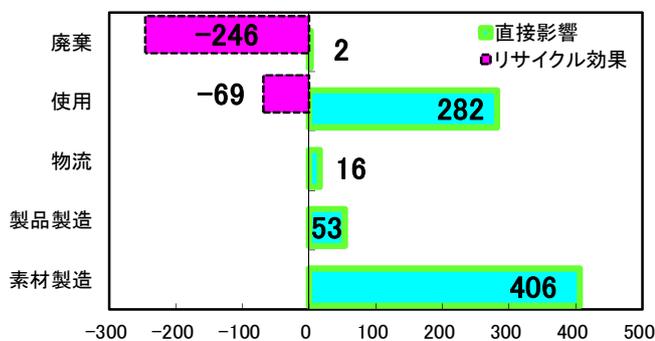


【ライフサイクルにおける主な環境負荷】

| ライフサイクルでの消費・排出 | 全ステージ合計 |
|---------------------------|-----------------------|
| 温暖化負荷(CO ₂)換算 | 761kg (447kg) |
| 酸性化負荷(SO ₂)換算 | 1.2kg (0.6kg) |
| エネルギー消費量 | 15,339MJ (8,757MJ) |

*()内はリサイクル効果^(注3)を含む環境負荷を示します。

各ステージの温暖化負荷CO₂換算値[kg]



本体下部の給紙セット[PF-471]はオプションであり、《算出条件》算出範囲に含んでいません。

《算出条件》使用期間 : 5年間

印刷枚数 : モノクロ 120,000枚

カラー 120,000枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています
2. データ算出のための統一基準は製品分類別基準 (PCR) をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください
3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します
4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・日本エコマークを取得しています。(認定番号:第12117008号)
- ・ISO14001認定取得工場で生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRレビューの実施: 審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 内山 洋司 所属 筑波大学大学院
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 □内部 ■外部 第三者検証者*システム審査員: 氏名 坂崎 洋雄
プログラム運用者: 社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecoleaf@jemai.or.jp

*システム認定を受けた事業者内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)
Product Environmental Information Data Sheet



Table with 2 columns: 文書管理番号 (F-02Bs-02), エコリーフ作成事業者名 (京セラドキュメントソリューションズ株式会社), エコリーフ登録番号 (AD-12-209)

Table with 2 columns: 原単位DB Ver. (v2.1), 版 (版), 特性化係数DB Ver. (v2.1), 版 (版)

Table with 2 columns: 製品分類名 (EPおよびJプリンタ), 製品形式 (TASKalfa 206ci), PCR-No (AD-04), 製品[kg] (81), 包装他[kg] (22.1), 全体[kg] (103.1)

Main data table with columns: 入力項目, ライフサイクルステージ, 単位, 製造 (素材, 製品), 物流, 使用, 廃棄, リサイクル効果. Includes sub-sections for 消費エネルギー, 資源枯渇, 環境排出負荷, and インパクト評価.

【共通備考】

I ステージ関連

- 1 製造ステージ: 鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
2 物流ステージ: 製品の輸送が含まれます(消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます)。
3 使用ステージ: 製品の作動、待機時のほかに、交換部品・消耗品の製造と廃棄リサイクルが含まれます。
4 廃棄ステージ: 使用済製品を廃棄するための環境負荷です。
5 リサイクル効果: リサイクル材使用や使用後に他製品へリサイクルする場合に他製品へ及ぼす、以下のような波及効果(間接環境影響)を示します(リユースも同様)。

II インベントリ分析関連

- 1 枯渇資源項目の鉱石類のデータは、鉱石に含有される純成分(鉄、アルミニウムなど)の量として示されます。
2 エネルギー資源項目のデータは、発熱量起源の数値を記載し、例えば、ウラン鉱石は燃料として使用可能な濃縮ウランの原子燃料の量として示されます。
3 水域への排出データは、実測値です(インベントリ分析の原単位計算からは算出されません)。

III インパクト評価関連

※インパクト評価では、インベントリ分析の負荷量が、基準となる物質の量(例: 温暖化ではCO2)に換算し、その合計値で示します。

- 1 消費負荷: 資源、エネルギー源の枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
2 環境排出負荷: 大気、水域、土壌への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。

IV 記載データ

- 1 指数表示(小数点以下2桁)が原則です。
2 計算あるいは推算データが零と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は"0"と表示されます(指数表示不可)。
3 計算あるいは推算できない場合は"-"表示とし、"0"表示と区別して扱われます。

* 素材の製造原単位(バックグラウンドデータ)は、原則として、鉱石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。(詳細は、エコリーフ原単位リスト参照)

【解説】

- 1 製品質量には、梱包他、添付品(CD-ROM、取り扱い説明書等の印刷物)を計上しています。標準装備のトナーコンテナは製品質量に含めず使用ステージに計上しております。
2 製造ステージ: 製造ステージは、本体および同梱物のトナー、ドラムの製造負荷を計上しています。本体製造は中国、トナーおよびドラムは日本製造で計上しています。
3 物流ステージ: 本体の海上輸送2600kmと、PCRの規定に基づいた国内輸送距離100km、で計上しています。
4 使用ステージ: PCRの規定に基づき、お客様にて5年間でモノクロを120,000枚、カラーを120,000枚印刷された負荷を計上いたしました。
5 廃棄・リサイクル: 弊社実績によるリサイクルシナリオに基づき、算出計上しております。

製品データシート

(LCA計算のための入力データ、設定数値)



| | |
|-------------|-----------------------|
| 文書管理番号 | F-03s-02 |
| エコリーフ作成事業者名 | 京セラドキュメントソリューションズ株式会社 |
| エコリーフ登録番号 | AD-12-209 |

| | | | | | | | |
|-------|---------------------------|--------|----------------|---------|------|--------|-------|
| 製品分類名 | EPおよびJプリンタ(適用PCR番号:AD-04) | 製品形式 | TASKalfa 206ci | | | | |
| 製品単位 | 1台 | 製品[kg] | 81 | 包装他[kg] | 22.1 | 全体[kg] | 103.1 |

1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

| 製品 | 製品構成材料の内訳 | | | | 別途、加工・組立・組立負荷計算の必要な部品の内訳 | | | |
|----|-----------|----------|-------|----------|--------------------------|----------|-----------|----------|
| | 材料名 | 質量[kg] | 材料名 | 質量[kg] | 加工名 | 質量[kg] | 組立名 | 質量[kg] |
| | 普通鋼 | 3.67E+01 | ゴム | 1.13E-01 | 鉄プレス (kg) | 3.84E+01 | 部品組立 (kg) | 1.03E+02 |
| | SUS | 1.67E+00 | 紙 | 2.12E+01 | 非鉄プレス (kg) | 3.02E+00 | | |
| | Cu | 1.54E+00 | 半導体基板 | 2.30E+00 | インジェクション成形加工 (kg) | 3.34E+01 | | |
| | Al | 1.69E+00 | 中型モータ | 2.52E+00 | ブロー成形加工 (kg) | 1.13E-01 | | |
| | その他金属 | 2.75E-02 | | | ガラス成形加工 (kg) | 1.80E+00 | | |
| | ガラス | 1.80E+00 | | | | | | |
| | 熱可塑性樹脂 | 3.31E+01 | | | | | | |
| | 熱硬化性樹脂 | 4.01E-01 | | | | | | |
| | 小計 | 7.70E+01 | 小計 | 2.62E+01 | | | | |
| | 合計 | | 合計 | 1.03E+02 | 小計 | 7.67E+01 | 小計 | 1.03E+02 |

【解説】

2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

*SOx, NOx量は、それぞれSO₂, NO₂換算値。

| 消費 | 区分 | エネルギー | 物質 | エネルギー | 物質 | | | | |
|----|------|----------|----------|----------|----------|--|--|--|--|
| | 内訳項目 | 電力(kWh) | 工業用水(kg) | LNG(kg) | 上水(kg) | | | | |
| | 量 | 1.67E+01 | 1.72E-01 | 7.61E-02 | 2.62E-02 | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |
| 排出 | 区分 | 水圏 | | | | | | | |
| | 内訳項目 | BOD | | | | | | | |
| | 量 | 1.99E-01 | | | | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段、距離、積載率等)および消費・排出量等の詳細

| 物流 | 手段 | 10トラック(kg.km) | 10トラック(kg.km) | 10トラック(kg.km) | 10トラック(kg.km) | 貨物海運(kg.km) | 貨物海運(kg.km) | 貨物海運(kg.km) | 貨物海運(kg.km) |
|----|------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 設定項目 | 質量(kg) | 距離(km) | 積載率(%w) | 負荷(kg.km) | 質量(kg) | 距離(km) | 積載率(%w) | 負荷(kg.km) |
| | 量 | 1.03E+02 | 1.00E+02 | 5.36E+01 | 1.92E+04 | 1.03E+02 | 2.60E+03 | 1.00E+02 | 2.68E+05 |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法、期間)の詳細(作動、待機時、メンテナンスを含む)

4.1 製品本体、ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

| 本体 | 区分 | 処理 | 消費 | 消費 | 処理 | 処理 | 処理 | 消費 | 消費 |
|------|------|---------------|----------|----------|------------------|-------------|----------|----------|------------|
| | 内訳項目 | 2tトラック(kg.km) | 電力(kWh) | 工業用水(kg) | インジェクション成形加工(kg) | ブロー成形加工(kg) | 部品組立(kg) | 普通鋼(kg) | 熱可塑性樹脂(kg) |
| | 量 | 8.84E+03 | 4.07E+02 | 6.49E+01 | 1.72E+01 | 2.12E-02 | 3.87E+01 | 9.60E-01 | 2.58E+01 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| 消費品等 | 区分 | 消費 | 消費 | 消費 | 消費 | | | | |
| | 内訳項目 | 熱硬化性樹脂(kg) | ゴム(kg) | 紙(kg) | 半導体基板(kg) | | | | |
| | 量 | 2.12E-02 | 1.35E-02 | 2.15E+01 | 2.08E-02 | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

| 消耗品等 | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
|------|------|---------------|---------------|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|------------|
| | 内訳項目 | 破砕(kg) | Cu板へ再生(kg) | 熱可塑性樹脂再生(kg) | ダンボールへ再生(kg) | 冷延鋼板へ再生(kg) | 普通鋼(kg) | Cu(kg) | 熱可塑性樹脂(kg) |
| | 量 | 3.96E+01 | 2.08E-02 | 1.72E+01 | 2.15E+01 | 9.60E-01 | 9.60E-01 | 2.08E-02 | 1.72E+01 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | 10トラック(kg.km) | 2tトラック(kg.km) | 産業焼却(kg) | 電力(kWh) | 破砕(kg) | 冷延鋼板へ再生(kg) | Cu板へ再生(kg) | Al板へ再生(kg) |
| | 量 | 7.69E+03 | 5.20E+03 | 5.35E-01 | 3.40E-01 | 1.03E+02 | 3.84E+01 | 6.36E+00 | 1.69E+00 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | 熱可塑性樹脂再生(kg) | ダンボールへ再生(kg) | ガラス再生(kg) | 普通鋼(kg) | SUS(kg) | Cu(kg) | Al(kg) | その他金属(kg) |
| | 量 | 3.32E+01 | 2.12E+01 | 1.80E+00 | 3.67E+01 | 1.67E+00 | 6.36E+00 | 1.69E+00 | 2.75E-02 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | ガラス(kg) | 熱可塑性樹脂(kg) | 紙(kg) | | | | | |
| | 量 | 1.80E+00 | 3.31E+01 | 2.12E+01 | | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
|------|------|---------------|---------------|-----------|----------|----------|-------------|------------|------------|
| | 内訳項目 | 10トラック(kg.km) | 2tトラック(kg.km) | 産業焼却(kg) | 電力(kWh) | 破砕(kg) | 冷延鋼板へ再生(kg) | Cu板へ再生(kg) | Al板へ再生(kg) |
| | 量 | 7.69E+03 | 5.20E+03 | 5.35E-01 | 3.40E-01 | 1.03E+02 | 3.84E+01 | 6.36E+00 | 1.69E+00 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | 熱可塑性樹脂再生(kg) | ダンボールへ再生(kg) | ガラス再生(kg) | 普通鋼(kg) | SUS(kg) | Cu(kg) | Al(kg) | その他金属(kg) |
| | 量 | 3.32E+01 | 2.12E+01 | 1.80E+00 | 3.67E+01 | 1.67E+00 | 6.36E+00 | 1.69E+00 | 2.75E-02 |
| | 説明 | | | | | | | | |
| シナリオ | 区分 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 | 処理 |
| | 内訳項目 | ガラス(kg) | 熱可塑性樹脂(kg) | 紙(kg) | | | | | |
| | 量 | 1.80E+00 | 3.31E+01 | 2.12E+01 | | | | | |
| | 説明 | | | | | | | | |

【解説】

6 その他