

# 製品環境情報

Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No.AD-11-151  
公開日2011年5月6日



<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

問合せ先  
京セラドキュメントソリューションズ(株)  
CSR本部 環境部  
TEL : 06-6764-3760  
FAX : 06-6764-3780

## 複合機

# TASKalfa 305

印刷速度 モノクロ : 30 枚/分(A4E3)  
原稿サイズ 最大 A4  
両面印刷 標準 装備

### 【ライフサイクルにおける主な環境負荷】

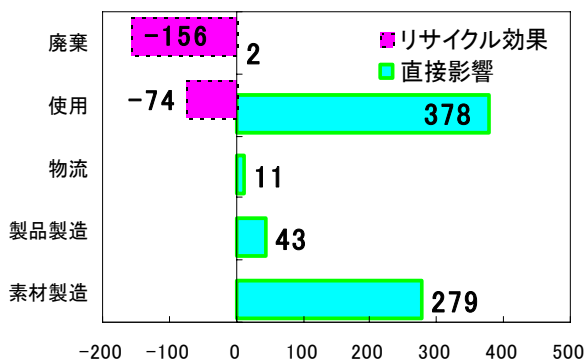
ライフサイクルでの消費・排出	全ステージ合計
温暖化負荷(CO <sub>2</sub> )換算	713.411kg (483.649kg)
酸性化負荷(SO <sub>2</sub> )換算	1.002kg (0.648kg)
エネルギー消費量	15.591MJ (10.482MJ)

\* ( )内はリサイクル効果<sup>(注3)</sup>を含む環境負荷を示します。



本体下部の給紙カセット[PF-471]はオプションであり、算出範囲に含んでいません。

各ステージの温暖化負荷CO<sub>2</sub>換算値[kg]



算出条件 : 使用期間5年間  
印刷枚数 : モノクロ 540,000 枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています  
2. データ算出のための統一基準は製品分類基準(PCR)をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧下さい  
3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します  
4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

### 【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・日本エコマークを取得しています。(認定番号:第10117023号)
- ・ISO14001認定取得工場で生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRレビューの実施: エコリーフ審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 石谷 久 所属 慶應義塾大学  
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 内部 外部 第三者検証者\*システム審査員:氏名 荒枝 敬一

プログラム運用者: 社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 [ecoleaf@jemai.or.jp](mailto:ecoleaf@jemai.or.jp)

\*システム認定を受けた事業者内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)
Product Environmental Information Data Sheet



Table with 2 columns: 文書管理番号 (F-02Bs-02), エコリーフ作成事業者名 (京セラドキュメントソリューションズ株式会社), エコリーフ登録番号 (AD-11-151)

Table with 2 columns: 原単位DB Ver. (v2.1), 特性化係数DB Ver. (v2.1), 版 (版)

Table with 7 columns: 製品分類名 (EPおよびiPプリンタ), 製品形式 (TASKalfa 305), PCR-No (AD-04), 製品[kg] (53.13), 包装他[kg] (15.77), 全体[kg] (68.9)

Main data table with columns: 入出力項目, ライフサイクルステージ, 単位, 製造 (素材, 製品), 物流, 使用, 廃棄, リサイクル効果. Rows include 消費エネルギー, 資源枯渇, 環境排出負荷, インベントリ分析, インパクト評価.

- [共通備考]
I ステージ関連
1 製造ステージ: 鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
II インベントリ分析関連
III インパクト評価関連
IV 記載データ

- [解説]
1 製品質量には、梱包他、添付品(CD-ROM、取り扱い説明書等の印刷物)を計上しています。標準装備のトナーコンテナは製品質量に含めず使用ステージに計上しております。
2 製造ステージ: 製造ステージは、本体および同梱用のトナー、ドラムの製造負荷を計上しています。本体製造は中国、トナーおよびドラムは日本製造で計上しています。

# 製品データシート

(LCA計算のための入力データ、設定数値)



文書管理番号	F-03s-02
エコリーフ作成事業者名	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
エコリーフ登録番号	AD-11-151

製品分類名	EPおよびIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)	製品形式	TASKalfa 305				
製品単位	台	製品[kg]	53.13	包装他[kg]	15.77	全体[kg]	68.9

## 1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

製品	製品構成材料の内訳				別途、加工・組立負荷計算に必要な部品の内訳			
	材料名	質量[kg]	材料名	質量[kg]	加工名	質量[kg]	組立名	質量[kg]
	普通鋼(kg)	2.37E+01	紙(kg)	1.56E+01	鉄プレス(kg)	2.42E+01	部品組立(kg)	6.88E+01
	SUS(kg)	4.85E-01	半導体基板(kg)	1.89E+00	非鉄プレス(kg)	1.17E+00		
	Cu(kg)	1.10E+00	中型モータ(kg)	1.06E+00	インジェクション成形加工(kg)	2.32E+01		
	Al(kg)	1.89E-01			ブロー成形加工(kg)	4.19E-02		
	ガラス(kg)	1.52E+00			ガラス成形加工(kg)	1.52E+00		
	熱可塑性樹脂(kg)	2.32E+01						
	熱硬化性樹脂(kg)	4.78E-02						
	ゴム(kg)	1.05E-01						
	小計	5.03E+01	小計	1.86E+01				
	合計	6.89E+01	小計	5.01E+01	小計	6.88E+01		

[解説]

## 2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

\*SOx, NOx量は、それぞれSO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>換算値。

消費	区分	エネルギー	物質	エネルギー				
	内訳項目	電力(kWh)	工業用水(kg)	燃料用重油(kg)				
	量	2.99E+01	1.17E+02	1.77E-01				
	説明							
排出	区分	水圏	大気					
	内訳項目	BOD	CH <sub>4</sub>					
	量	9.90E-02	7.24E-03					
	説明							

[解説]

## 3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段、距離、積載率等)および消費・排出量等の詳細

物流	手段	10トラック(kg,km)	10トラック(kg,km)	10トラック(kg,km)	10トラック(kg,km)	貨物海運(kg,km)	貨物海運(kg,km)	貨物海運(kg,km)	貨物海運(kg,km)
	設定項目	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg・km)	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg・km)
	量	6.89E+01	1.00E+02	5.38E+01	1.28E+04	6.89E+01	2.60E+03	1.00E+02	1.79E+05
	説明								

[解説]

## 4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法、期間)の詳細(作動、待機時、メンテナンスを含む)

### 4.1 製品本体、ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

本体	区分	処理	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	2tトラック(kg,km)	電力(kWh)	工業用水(kg)	工業用水(kg)	インジェクション成形加工(kg)	ブロー成形加工(kg)	部品組立(kg)	鉄プレス(kg)
	量	7.17E+03	5.82E+02	3.93E+01	3.93E+01	2.31E+01	4.62E-02	3.77E+01	2.43E+00
	説明								
本体	区分	処理	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	非鉄プレス(kg)	ガラス成形加工(kg)	普通鋼(kg)	SUS(kg)	Cu(kg)	Al(kg)	ガラス(kg)	熱可塑性樹脂(kg)
	量	1.96E-01	3.70E-02	2.25E+00	1.77E-01	3.01E-02	1.66E-01	3.70E-02	4.27E+01
	説明								
本体	区分	消費	消費	消費	消費				
	内訳項目	熱硬化性樹脂(kg)	ゴム(kg)	紙(kg)	半導体基板(kg)				
	量	5.21E-02	3.30E-02	1.19E+01	6.43E-02				
	説明								

[解説]

### 4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	控除
	内訳項目	破碎(kg)	Cu板へ再生(kg)	熱可塑プラ再生(kg)	ダンボールへ再生(kg)	冷延鋼板へ再生(kg)	Al板へ再生(kg)	ガラス再生(kg)	普通鋼(kg)
	量	3.77E+01	9.44E-02	2.31E+01	1.19E+01	2.43E+00	1.66E-01	3.70E-02	1.88E+00
	説明								
消耗品等	区分	控除	控除	控除	控除	控除	控除	控除	控除
	内訳項目	SUS(kg)	Cu(kg)	Al(kg)	ガラス(kg)	熱可塑性樹脂(kg)	紙(kg)		
	量	1.77E-01	4.07E-02	1.66E-01	3.70E-02	2.06E+01	1.18E+01		
	説明								

[解説]

## 5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	
	内訳項目	10トラック(kg,km)	2tトラック(kg,km)	産廃焼却(kg)	電力(kWh)	破碎(kg)	冷延鋼板へ再生(kg)	Cu板へ再生(kg)	Al板へ再生(kg)
	量	5.13E+03	6.78E+03	2.38E-01	1.80E-01	6.88E+01	2.42E+01	4.06E+00	1.90E-01
	説明								
シナリオ	区分	処理	処理	処理	控除	控除	控除	控除	
	内訳項目	熱可塑プラ再生(kg)	ダンボールへ再生(kg)	ガラス再生(kg)	普通鋼(kg)	SUS(kg)	Cu(kg)	Al(kg)	ガラス(kg)
	量	2.32E+01	1.56E+01	1.53E+00	2.37E+01	4.85E-01	4.06E+00	1.89E-01	1.52E+00
	説明								
シナリオ	区分	控除	控除						
	内訳項目	熱可塑性樹脂(kg)	紙(kg)						
	量	2.32E+01	1.56E+01						
	説明								

[解説]

## 6 その他