

# 製品環境情報

Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No.AD-10-137-A

公開日2010年12月28日



<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/>

問合せ先  
京セラドキュメントソリューションズ(株)  
CSR本部 環境部  
TEL : 06-6764-3760  
FAX : 06-6764-3780

## カラープリンター複合機

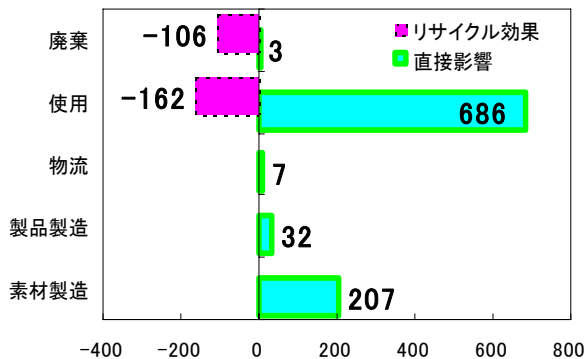
### FS-C2126MFP

方式 電子写真方式(EP)  
印刷速度 モノクロ : 26 枚/分(A4ヨコ)  
カラー : 26 枚/分(A4ヨコ)  
原稿サイズ 最大 A4  
両面印刷 標準装備

#### 【ライフサイクルにおける主な環境負荷】

ライフサイクルでの消費・排出	全ステージ合計
温暖化負荷(CO <sub>2</sub> )換算	935 kg (667 kg)
酸性化負荷(SO <sub>2</sub> )換算	1.4 kg (0.9 kg)
エネルギー消費量	20,262MJ (14,233MJ)

\*( )内はリサイクル効果<sup>(注3)</sup>を含む環境負荷を示します。  
各ステージの温暖化負荷CO<sub>2</sub>換算値[kg]



《算出条件》使用期間 : 5年間  
印刷枚数 : モノクロ 202,800枚  
カラー 202,800枚

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています  
2. データ算出のための統一基準は製品分類基準(PCR)をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください  
3. 「リサイクル効果」は、他製品へ及ぼす環境負荷の間接的な影響を示します  
4. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

#### 【その他環境関連情報】

- ・国際エネルギースタープログラム基準に適合しています。
- ・日本エコマークを取得しています。(認定番号:第10117013号)
- ・ISO14001認定取得工場で生産しています。
- ・外装カバーのプラスチックにハロゲン系難燃剤を使用していません。

PCRレビューの実施: 審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 内山 洋司 所属 筑波大学大学院  
ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 内部 外部 第三者検証者\*システム審査員:氏名 坂崎 洋雄

プログラム運用者: 社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecoleaf@jemai.or.jp

\*システム認定を受けた事業体内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)
Product Environmental Information Data Sheet



Table with 2 columns: 文書管理番号 (F-02Bs-02), エコリーフ作成事業者名 (京セラドキュメントソリューションズ株式会社), エコリーフ登録番号 (AD-10-137-A)

Table with 2 columns: 原単位DB Ver. (v2.1), 特種化係数DB Ver. (v2.1), 版 (版)

Table with 7 columns: 製品分類名 (EPおよびJプリンタ), 製品形式 (FS-C2126MFP), PCR-No (AD-04), 製品[kg] (35.85), 包装他[kg] (9.24), 全体[kg] (45.09)

Main data table with columns: 入力項目, ライフサイクルステージ, 単位, 製造 (素材, 製品), 物流, 使用, 廃棄, リサイクル効果. Rows include 消費エネルギー, 資源枯渇, 大気, 水域, 土壌, 環境排出負荷, インパクト評価.

- [共通備考]
I ステージ関連
1 製造ステージ: 鉱石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立して部品や製品を作る製品製造より構成されます。
2 物流ステージ: 製品の輸送が含まれます(消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます)。
II インベントリ分析関連
1 枯渇資源項目の鉱石類のデータは、鉱石に含有される純成分(鉄、アルミニウムなど)の量として示されます。
III インパクト評価関連
1 消費負荷: 資源、エネルギーの枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
2 環境排出負荷: 大気、水域、土壌への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
IV 記載データ
1 指数表示(小数点以下2桁)が原則です。
2 計算あるいは推算データが等と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は"0"と表示されます(指数表示不可)。
3 計算あるいは推算できない場合は"-"表示とし、"0"表示と区別して扱われます。

\* 素材の製造原単位(バックグラウンドデータ)は、原則として、鉱石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。(詳細は、エコリーフ原単位リスト参照)

- [解説]
1 製品質量には、梱包他、添付品(CD-ROM、取り扱い説明書等の印刷物)を計上しています。標準装備のトナーコンテナは製品質量に含めず使用ステージに計上しております。
2 製造ステージ: 製造ステージは、本体および同梱用のトナー、ドラムの製造負荷を計上しています。本体製造は中国、トナーおよびドラムは日本製造で計上しています。
3 物流ステージ: 本体の海上輸送2600kmと、PCRの規定に基づいた国内輸送距離100km、で計上しています。
4 使用ステージ: PCRの規定に基づき、お客様にて5年間でモノクロを202、800枚、カラーを202、800枚印刷された負荷を計上いたしました。
5 廃棄・リサイクル: 弊社実績によるリサイクルシナリオに基づき、算出計上しております。

# 製品データシート

(LCA計算のための入力データ, 設定数値)



文書管理番号	F-03s-02
エコリーフ作成事業者名	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
エコリーフ登録番号	AD-10-137-A

製品分類名	EPおよびJプリンタ(適合PCR番号:AD-04)	製品形式	FS-C2126MFP				
製品単位	1台	製品[kg]	35.85	包装他[kg]	9.24	全体[kg]	45.09

## 1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

製品	製品構成材料の内訳				別途,加工・組立・組立負荷計算の必要な部品の内訳			
	材料名	質量[kg]	材料名	質量[kg]	加工名	質量[kg]	組立名	質量[kg]
	普通鋼 (kg)	9.65E+00	紙 (kg)	8.68E+00	鉄プレス (kg)	1.28E+01	部品組立 (kg)	4.51E+01
	SUS (kg)	3.12E+00	半導体基板 (kg)	1.66E+00	非鉄プレス (kg)	1.29E+00		
	Cu (kg)	7.89E-01	中型モータ (kg)	1.66E+00	インジェクション成形加工 (kg)	1.77E+01		
	Al (kg)	5.02E-01			ブロー成形加工 (kg)	1.21E-01		
	ガラス (kg)	1.17E+00			ガラス成形加工 (kg)	1.17E+00		
	熱可塑性樹脂 (kg)	1.77E+01						
	熱硬化性樹脂 (kg)	1.23E-01						
	ゴム (kg)	5.55E-02						
	小計	3.31E+01	小計	1.20E+01				
	合計		合計	4.51E+01	小計	3.30E+01	小計	4.51E+01

【解説】

## 2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

・SOx, NOx量は、それぞれSO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>換算値。

消費	区分	エネルギー	物質	エネルギー				
消費	内訳項目	電力 (kWh)	工業用水 (kg)	燃料用都市ガス (m3)				
	量	2.93E+01	2.76E-01	1.36E-01				
	説明							
排出	区分	水圏						
	内訳項目	BOD						
	量	3.58E-01						
	説明							

【解説】

## 3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段, 距離, 積載率等)および消費・排出量等の詳細

物流	手段	10tトラック (kg.km)	10tトラック (kg.km)	10tトラック (kg.km)	10tトラック (kg.km)	貨物海運 (kg.km)	貨物海運 (kg.km)	貨物海運 (kg.km)	貨物海運 (kg.km)
	設定項目	質量 (kg)	距離 (km)	積載率 (%w)	負荷 (kg.km)	質量 (kg)	距離 (km)	積載率 (%w)	負荷 (kg.km)
	量	4.51E+01	1.00E+02	3.79E+01	1.19E+04	4.51E+01	2.60E+03	1.00E+02	1.17E+05
	説明								

【解説】

## 4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法, 期間)の詳細(作動, 待機時, メンテナンスを含む)

### 4.1 製品本体, ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

本体	区分	処理	消費	消費	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	2tトラック (kg.km)	電力 (kWh)	工業用水 (kg)	インジェクション成形加工 (kg)	ブロー成形加工 (kg)	部品組立 (kg)	鉄プレス (kg)	非鉄プレス (kg)
	量	1.17E+04	1.03E+03	8.88E+01	3.43E+01	2.10E-01	8.29E+01	7.50E+00	1.56E+00
	説明								
	区分	処理 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 </td></td></td></td></td></td></td>	消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 </td></td></td></td></td></td>	消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 </td></td></td></td></td>	消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 </td></td></td></td>	消費 <td>消費 <td>消費 <td>消費 </td></td></td>	消費 <td>消費 <td>消費 </td></td>	消費 <td>消費 </td>	消費
	内訳項目	ガラス成形加工 (kg)	普通鋼 (kg)	SUS (kg)	Cu (kg)	Al (kg)	ガラス (kg)	熱可塑性樹脂 (kg)	熱硬化性樹脂 (kg)
量	3.80E-02	8.11E+00	7.49E-01	8.02E-02	1.48E+00	3.80E-02	4.62E+01	2.15E-01	
説明									
区分	消費 <td>消費 <td>消費 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td>	消費 <td>消費 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	消費 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>						
内訳項目	ゴム (kg)	紙 (kg)	半導体基板 (kg)						
量	9.91E-02	3.91E+01	1.24E-01						
説明									

【解説】

### 4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

消耗品等	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理
	内訳項目	破碎 (kg)	Cu板へ再生 (kg)	熱可塑性樹脂 (kg)	ダンボールへ再生 (kg)	冷延鋼板へ再生 (kg)	Al板へ再生 (kg)	ガラス再生 (kg)	普通鋼 (kg)
	量	8.40E+01	2.04E-01	3.43E+01	3.91E+01	8.86E+00	1.48E+00	3.80E-02	8.11E+00
	説明								
	区分	控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 </td></td></td></td></td></td></td>	控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 </td></td></td></td></td></td>	控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 </td></td></td></td></td>	控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 </td></td></td></td>	控除 <td>控除 <td>控除 <td>控除 </td></td></td>	控除 <td>控除 <td>控除 </td></td>	控除 <td>控除 </td>	控除
	内訳項目	SUS (kg)	Cu (kg)	Al (kg)	ガラス (kg)	熱可塑性樹脂 (kg)	紙 (kg)		
量	7.49E-01	2.04E-01	1.48E+00	3.80E-02	3.43E+01	3.91E+01			
説明									

【解説】

## 5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

シナリオ	区分	処理	処理	処理	処理	処理	処理	処理	
	内訳項目	10tトラック (kg.km)	産廃焼却 (kg)	電力 (kWh)	2tトラック (kg.km)	破碎 (kg)	冷延鋼板へ再生 (kg)	Cu板へ再生 (kg)	Al板へ再生 (kg)
	量	4.76E+03	4.64E-01	7.40E-01	1.05E+04	4.49E+01	1.28E+01	4.10E+00	5.02E-01
	説明								
	区分	処理 <td>処理 <td>処理 <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> </td></td>	処理 <td>処理 <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> </td>	処理 <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td> <td>控除</td>	控除	控除	控除	控除	控除
	内訳項目	熱可塑性樹脂 (kg)	ダンボールへ再生 (kg)	ガラス再生 (kg)	普通鋼 (kg)	SUS (kg)	Cu (kg)	Al (kg)	ガラス (kg)
量	1.77E+01	8.68E+00	1.17E+00	9.65E+00	3.12E+00	4.10E+00	5.02E-01	1.17E+00	
説明									
区分	控除 <td>控除 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	控除 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>							
内訳項目	熱可塑性樹脂 (kg)	紙 (kg)							
量	1.77E+01	8.68E+00							
説明									

【解説】

## 6 その他